

2022

GoDEX Ezio.so Linux DLL User Manual

透過程式控制 GoDEX 印表機

此手冊中將介紹如何透過 **Ezio DLL** 來撰寫 **GoDEX** 印表機控制程式。透過簡單的範例，您將學習到如何設定印表機參數，列印文字，影像與條碼



目錄

目錄.....	1
A. 概觀說明	3
B. 函式清單	4
C. 主要函式參數說明	5
1. Bar	5
2. Bar_S	6
3. Bar_QRcode	6
4. Bar_QRcode_S	7
5. Close	8
6. closeport	8
7. closeUSB	8
8. DownloadFont_TextOut	9
9. DownloadFont_TextOut_S	9
10. DrawHorLine	10
11. DrawVerLine	10
12. ecTextOut	11
13. ecTextOutR	11
14. ecTextOutRW	12
15. ecTextOutW	13
16. InternalFont_TextOut	14
17. InternalFont_TextOut_S	15
18. Open	15
19. OpenDriver	15
20. openUSB	16
21. RcvBuf	16
22. sendbuf	16
23. sendcommand	16

GoDEX Ezio.so Linux DLL User Manual

24.	setup	17
25.	TrueTypeFont_TextOut	17
26.	TrueTypeFont_TextOut_S	19
D.	如何取得印表機狀態	19
E.	附件	20
i.	附件一	20
ii.	附件二	21

A. 概觀說明

EZio.so 是由 GoDEX 提供動態連結資料庫(Dynamic Link Library)。程式開發者可使用此元件在 Linux 作業系統上開發印表機的控制程式。此元件建議在 Linux 的作業系統使用。

EZio.so 提供了 USB 通訊的控制函式。開發者在開始對印表機下指令前，必須先呼叫 openUSB()函式來建立程式與印表機間的通訊；在設定或列印完畢後，必須呼叫 closeUSB()函式來結束程式與印表機間的連線。

開發者可以透過 sendcommand()或 sendbuf()函式，傳送指令或資料給印表機；可透過 RcvBuf()函式取得印表機送出的資料。開發者必須使用 EZPL 印表機語言來控制 GoDEX 印表機，如果需要更進階的控制方式，可以至 [GoDEX 官網](#)下載 EZPL Programming Manual。

舉例來說：EZPL 印出自我測試頁的指令為 ~V。如果要透過程式列印，就必須在程式中送出 sendcommand("~V");

開發者可以使用 ecTextOut()相關函式來列印文字，使用 Bar()相關函式來列印條碼。

最後必須注意的是，EZPL 印表機語言在【列印】時有一個規則：列印的內容必須以 ^L 與 E 包圍住，如果是列印以外的指令則不必。

Example:

```
openUSB();
sendcommand("^L");
:
sendcommand(指令內容);
:
sendcommand("E");
closeUSB();
```

B.函式清單

NO.	Command	Description
1	Bar	列印 1D 條碼
2	Bar_S	列印 1D 條碼 (簡易模式)
3	Bar_QRcode	列印 QR Code 條碼
4	Bar_QRcode_S	列印 QR Code 條碼 (簡易模式)
5	Close	關閉與 LAN 裝置的連線
6	closeport	結束與裝置的連線
7	closeUSB	結束 USB 的印表機連線
8	DownloadFont_TextOut	列印下載的英數位
9	DownloadFont_TextOut_S	列印下載的英數位 (簡易模式)
10	DrawHorLine	列印水平線
11	DrawVerLine	列印垂直線
12	ecTextOut	列印文字
13	ecTextOutR	列印文字(可設定旋轉)
14	ecTextOutRW	列印文字(Unicode 文字，可設定旋轉)
15	ecTextOutW	列印文字(Unicode 文字)
16	InternalFont_TextOut	列印內建字或亞洲字
17	InternalFont_TextOut_S	列印內建字或亞洲字(簡易模式)
18	Open	開啟與 LAN 裝置的連線
19	OpenDriver	開啟與 Godex CUPS 裝置的連線
20	openUSB	透過 USB ID，建立印表機連線
21	RcvBuf	讀取印表機送出的數據
22	sendbuf	傳送 Byte 資料給印表機
23	sendcommand	傳送字串資料給印表機
24	setup	設定印表機基本參數
25	TrueTypeFont_TextOut	列印下載的向量字
26	TrueTypeFont_TextOut_S	列印下載的向量字(簡易模式)

C. 主要函式參數說明

1. Bar

Bar (CodeType, PosX, PosY, Narrow, Wide, Height, Rotation, Readable, Data)

函式描述	列印 1D 條碼
參數定義	<i>CodeType</i> 類型 : (char *) 條碼類型 (請參考附件一) <i>PosX</i> 類型 : Integer 條碼的 X 座標位置(左上方水準位置), 單位為 dot <i>PosY</i> 類型 : Integer 條碼的 Y 座標位置(左上方垂直位置), 單位為 dot <i>Narrow</i> 類型 : Integer 條碼細線寬, 單位為 dot, 一般設定範圍為 1 ~ 10 ITF14 (DUN14) 的設定範圍為 5 ~ 8 UPC/EAN 系列條碼的設定範圍為 2 ~ 4 <i>Wide</i> 類型 : Integer 條碼粗線寬, 單位為 dot, 設定範圍為 2 ~ 30 此參數僅 Code 39, 93, CODABAR & I 2 of 5 有作用 <i>Height</i> 類型 : Integer 條碼高度, 單位為 dot, 設定範圍為 24 ~ 1200 <i>Rotation</i> 類型 : Integer 條碼旋轉方式 0) 0°, 1) 90°, 2) 180°, 3) 270° <i>Readable</i> 類型 : Integer 碼文顯示方式 0 : 不顯示 1 : 條碼下方置左 2 : 條碼上方置左 3 : 條碼下方置中 4 : 條碼上方置中

GoDEX Ezio.so Linux DLL User Manual

	5：條碼下方置右 6：條碼上方置右 <i>Data</i> 類型：(char *) 條碼資料內容
回傳值	1 = (integer) OK -1 = (integer) FAIL

2. Bar_S

Bar_S (CodeType, PosX, PosY, Data)

函式描述	列印 1D 條碼 (簡易模式)
參數定義	<i>CodeType</i> 類型：(char *) 條碼類型 <i>PosX</i> 類型：Integer 條碼的 X 座標位置(左上方水準位置)，單位為 dot <i>PosY</i> 類型：Integer 條碼的 Y 座標位置(左上方垂直位置)，單位為 dot <i>Data</i> 類型：(char *) 條碼資料內容
回傳值	1 = (integer) OK -1 = (integer) FAIL

3. Bar_QRcode

Bar_QRcode (PosX, PosY, Mode, Type, ErrLevel, Mask, Mul, Len, Deg, Data)

函式描述	列印 QR Code 條碼
參數定義	<i>PosX</i> 類型：Integer 條碼的 X 座標位置(左上方水準位置)，單位為 dot <i>PosY</i> 類型：Integer 條碼的 Y 座標位置(左上方垂直位置)，單位為 dot <i>Mode</i> 類型：Integer 編碼模式

GoDEX Ezio.so Linux DLL User Manual

	1 : Numerical data mode 2 : Alpha numerical data mode 3 : 8-bit data mode 4 : Kanji data mode 5 : Mixing mode (不適用於 Micro QR Code) <i>Type</i> 類型 : Integer 設定類型 1 : Model1 (original) 2 : Model2 (enhanced) 3 : Micro QR Code <i>ErrLevel</i> 類型 : (char *) 錯誤修正等級 L : Low M : Medium Q : Medium high H : High (不適用於 Micro QR Code) <i>Mask</i> 類型 : Integer 遮罩因數，設定範圍為 0~7。或是設定為 8 自動切換 若為 Micro QR Code 時，此值必須設為 0 <i>Mul</i> 類型 : Integer 放大倍數，設定範圍為 1 ~ 40 <i>Len</i> 類型 : Integer 數據長度 <i>Deg</i> 類型 : Integer 條碼旋轉方式 0) 0° , 1) 90° , 2) 180° , 3) 270° <i>Data</i> 類型 : (char *) 條碼資料內容
回傳值	1 = (integer) OK -1 = (integer) FAIL

4. Bar_QRcode_S

Bar_QRcode_S (PosX, PosY, Len, Data)

GoDEX Ezio.so Linux DLL User Manual

函式描述	列印 QR Code 條碼 (簡易模式)
參數定義	<i>PosX</i> 類型 : Integer 條碼的 X 座標位置(左上方水準位置), 單位為 dot <i>PosY</i> 類型 : Integer 條碼的 Y 座標位置(左上方垂直位置), 單位為 dot <i>Len</i> 類型 : Integer 數據長度 <i>Data</i> 類型 : (char *) 條碼資料內容
回傳值	1 = (integer) OK -1 = (integer) FAIL

5. Close

Close()

函式描述	關閉與 LAN 裝置的連線
參數定義	None
回傳值	1 = (integer) OK 0 = (integer) FAIL

6. closeport

closeport ()

函式描述	結束與裝置的連線
參數定義	None
回傳值	0 = (integer) OK -1 = (integer) FAIL

7. closeUSB

closeUSB ()

函式描述	結束 USB 的印表機連線
參數定義	None
回傳值	None

8. DownloadFont_TextOut

DownloadFont_TextOut (FontName, PosX, PosY, Mul_X, Mul_Y, Gap, RotationInverse, Data)

函式描述	列印下載的英數位(印表機內必須已經先下載英數位)
參數定義	<i>FontName</i> Type : (char *) 字體代稱. 可設定範圍為 A~Z (名稱必須對應到已下載的字體)
	<i>PosX</i> Type : Integer 文字的 X 座標位置(左上方水準位置), 單位為 dot
	<i>PosY</i> Type : Integer 文字的 Y 座標位置(左上方垂直位置), 單位為 dot
	<i>Mul_X</i> Type : Integer 水準放大倍數 (最多 8 倍)
	<i>Mul_Y</i> Type : Integer 垂直放大倍數 (最多 8 倍)
	<i>Gap</i> Type : Integer 字元間的空白間距, 可設定範圍為 0~200 dot
	<i>RotationInverse</i> Type : (char *) 內建字設定值範圍為 0~3, 亞洲字設定範圍為 0~7 0) 0°, 1) 90°, 2) 180°, 3) 270° 4) 0°, 5) 90°, 6) 180°, 7) 270° 0~3 為字串中所有字元一起旋轉 4~7 為字元分別旋轉 在此參數最後加上字元 "I" 時, 可以黑白反向列印
	<i>Data</i> Type : (char *) 字串資料
回傳值	1 = (integer) OK -1 = (integer) FAIL

9. DownloadFont_TextOut_S

DownloadFont_TextOut_S (FontName, PosX, PosY, Data)

GoDEX Ezio.so Linux DLL User Manual

函式描述	列印下載的英數位 (簡易模式)
參數定義	<i>FontName</i> Type : (char *) 字體代稱，可設定範圍為 A ~ Z (名稱必須對應到已下載的字體) <i>PosX</i> Type : Integer 文字的 X 座標位置(左上方水準位置)，單位為 dot <i>PosY</i> Type : Integer 文字的 Y 座標位置(左上方垂直位置)，單位為 dot <i>Data</i> Type : (char *) 字串資料
回傳值	1 = (integer) OK -1 = (integer) FAIL

10. DrawHorLine

DrawHorLine (PosX, PosY, Length, Thick)

函式描述	列印水平線
參數定義	<i>PosX</i> Type : Integer 水平線左上角起點的 X 座標，單位為 dot <i>PosY</i> Type : Integer 水平線左上角起點的 Y 座標，單位為 dot <i>Length</i> Type : Integer 水平線長度，單位為 dot <i>Thick</i> Type : Integer 水平線的線寬(粗細設定)，單位為 dot
回傳值	1 = (integer) OK -1 = (integer) FAIL

11. DrawVerLine

DrawVerLine (PosX, PosY, Length, Thick)

函式描述	列印垂直線
------	-------

參數定義	<i>PosX</i> Type : Integer 垂直線左上角起點的 X 座標，單位為 dot
	<i>PosY</i> Type : Integer 垂直線左上角起點的 Y 座標，單位為 dot
	<i>Length</i> Type : Integer 垂直線長度，單位為 dot
	<i>Thick</i> Type : Integer 垂直線的線寬(粗細設定)，單位為 dot
回傳值	1 = (integer) OK -1 = (integer) FAIL

12. ecTextOut

ecTextOut(PosX, PosY, Height, FontName, Data)

函式描述	列印文字
參數定義	<i>PosX</i> 類型 : Integer 文字的 X 座標位置(左上方水準位置)，單位為 dot
	<i>PosY</i> 類型 : Integer 文字的 Y 座標位置(左上方垂直位置)，單位為 dot
	<i>Height</i> 類型 : Integer 字高
	<i>FontName</i> 類型 : (char *) 字體的名稱
回傳值	<i>Data</i> 類型 : (char *) 字串資料內容
	1 = (integer) OK -1 = (integer) FAIL

13. ecTextOutR

ecTextOutR(PosX, PosY, Height, FontName, Data, Width, Degree)

GoDEX Ezio.so Linux DLL User Manual

函式描述	列印文字(可設定旋轉)
參數定義	<i>PosX</i> 類型 : Integer 文字的 X 座標位置(左上方水準位置), 單位為 dot <i>PosY</i> 類型 : Integer 文字的 Y 座標位置(左上方垂直位置), 單位為 dot <i>Height</i> 類型 : Integer 字高 <i>FontName</i> 類型 : (char *) 字體的名稱 <i>Data</i> 類型 : (char *) 字串資料內容 <i>Width</i> 類型 : Integer 字寬 <i>Degree</i> 類型 : Integer 旋轉角度 0 : degree 0 90 : degree 90 180 : degree 180 270 : degree 270
回傳值	1 = (integer) OK -1 = (integer) FAIL

14. **ecTextOutRW**

ecTextOutRW(PosX, PosY, Height, FontName, Data, Width, Deg)

函式描述	列印文字(Unicode 文字, 可設定旋轉)
參數定義	<i>PosX</i> 類型 : Integer 文字的 X 座標位置(左上方水準位置), 單位為 dot <i>PosY</i> 類型 : Integer 文字的 Y 座標位置(左上方垂直位置), 單位為 dot <i>Height</i>

	類型 : Integer 字高 <i>FontName</i> 類型 : (char *) 字體的名稱 <i>Data</i> 類型 : (char *) 字串資料內容 <i>Width</i> 類型 : Integer 字寬 <i>Degree</i> 類型 : Integer 旋轉角度 0 : degree 0 90 : degree 90 180 : degree 180 270 : degree 270
回傳值	1 = (integer) OK -1 = (integer) FAIL

15. ecTextOutW

ecTextOutW(PosX, PosY, Height, FontName, Data)

函式描述	列印文字(Unicode 文字)
參數定義	<i>PosX</i> 類型 : Integer 文字的 X 座標位置(左上方水準位置), 單位為 dot <i>PosY</i> 類型 : Integer 文字的 Y 座標位置(左上方垂直位置), 單位為 dot <i>Height</i> 類型 : Integer 字高 <i>FontName</i> 類型 : (char *) 字體的名稱 <i>Data</i> 類型 : (char *) 字串資料內容
回傳值	1 = (integer) OK

-1	= (integer) FAIL
----	------------------

16. InternalFont_TextOut

InternalFont_TextOut (FontType, PosX, PosY, Mul_X, Mul_Y, Gap, RotationInverse, Data)

函式描述	列印內建字或亞洲字(印表機內必須已經先下載亞洲字)
參數定義	<i>FontType</i> Type : (char *) 字體型態 (請參考附件二)
	<i>PosX</i> Type : Integer 文字的 X 座標位置(左上方水準位置), 單位為 dot
	<i>PosY</i> Type : Integer 文字的 Y 座標位置(左上方垂直位置), 單位為 dot
	<i>Mul_X</i> Type : Integer 水準放大倍數 (最多 8 倍)
	<i>Mul_Y</i> Type : Integer 垂直放大倍數 (最多 8 倍)
	<i>Gap</i> Type : Integer 字元間的空白間距, 可設定範圍為 0 ~ 200 dot
	<i>RotationInverse</i> Type : (char *) 內建字設定值範圍為 0 ~ 3, 亞洲字設定範圍為 0 ~ 7 0) 0°, 1) 90°, 2) 180°, 3) 270° 4) 0°, 5) 90°, 6) 180°, 7) 270° 0~3 為字串中所有字元一起旋轉 4~7 為字元分別旋轉 在此參數最後加上字元 "I" 時, 可以黑白反向列印
	<i>Data</i> Type : (char *) 字串資料
回傳值	1 = (integer) OK -1 = (integer) FAIL

17. InternalFont_TextOut_S*InternalFont_TextOut_S (FontType, PosX, PosY, Data)*

函式描述	列印內建字或亞洲字(簡易模式)
參數定義	<i>FontType</i> Type : (char *) 字體型態 (請參考附件二) <i>PosX</i> Type : Integer 文字的 X 座標位置(左上方水準位置), 單位為 dot <i>PosY</i> Type : Integer 文字的 Y 座標位置(左上方垂直位置), 單位為 dot <i>Data</i> Type : (char *) 字串資料
回傳值	1 = (integer) OK -1 = (integer) FAIL

18. Open*Open(IP, Port)*

函式描述	開啟與 LAN 裝置的連線
參數定義	<i>IP</i> Type : const char* ex : 192.168.102.1 <i>Port</i> Type : Int
回傳值	1 = (integer) OK 0 = (integer) FAIL

19. OpenDriver*OpenDriver(Port)*

函式描述	開啟與 Godex CUPS 裝置的連線
參數定義	<i>Port</i> Type : (char*) CUPS 裝置的路徑
回傳值	0 = (integer) OK -1 = (integer) FAIL

20. openUSB*openUSB()*

函式描述	透過 USB ID，建立印表機連線
參數定義	None
回傳值	1 = (integer) OK -1 = (integer) FAIL

21. RcvBuf*RcvBuf(Buf, Len)*

函式描述	讀取印表機送出的數據
參數定義	<i>Buf</i> 類型 : (unsigned char *) 印表機回傳的數據 <i>Len</i> 類型 : Integer 程式中收資料的字元陣列的大小(即 Buf 的陣列大小)
回傳值	印表機回傳數據的長度 -1 = (integer) FAIL

22. sendbuf*sendbuf(Data, Len)*

函式描述	傳送 Byte 資料給印表機
參數定義	<i>Data</i> 類型 : (char *) 傳送給印表機的 Byte 資料 <i>Len</i> 類型 : Integer 欲傳送資料的長度
回傳值	印表機回傳數據的長度 -1 = (integer) FAIL

23. sendcommand*sendcommand(command)*

函式描述	傳送字串資料給印表機
參數定義	<i>command</i>

GoDEX Ezio.so Linux DLL User Manual

	類型 : (char *) 傳送給印表機的字串資料
回傳值	1 = (integer) OK -1 = (integer) FAIL

24. setup

setup(height, dark, speed, mode, gap, top)

函式描述	設定印表機基本參數
參數定義	<i>height</i> 類型 : Integer 紙張高度，單位為 mm
	<i>dark</i> 類型 : Integer 列印黑度，可設定範圍為 0~19
	<i>speed</i> 類型 : Integer 列印速度，單位為 IPS，可設定範圍為 2~7 根據不同印表機有不同的範圍限制
	<i>mode</i> 類型 : Integer 紙張類型 0: 標籤紙 (label with gap) 1: 連續紙 (plain paper) 2: 黑線紙 (black mark label)
	<i>gap</i> 類型 : Integer 標籤間距，單位為 mm
	<i>top</i> 類型 : Integer 黑線標記距離，單位為 mm
回傳值	1 = (integer) OK -1 = (integer) FAIL

25. TrueTypeFont_TextOut

TrueTypeFont_TextOut (FontName, PosX, PosY, Font_W, Font_H, SpaceChar, RotationInverse, TTFTTable, WidthMode, Data)

函式描述	列印下載的向量字(印表機內必須已經先下載向量字)
參數定義	<i>FontName</i>

	Type : (char *) 字體代稱. 可設定範圍為 A~Z (名稱必須對應到已下載的字體) <i>PosX</i> Type : Integer 文字的 X 座標位置(左上方水準位置), 單位為 dot <i>PosY</i> Type : Integer 文字的 Y 座標位置(左上方垂直位置), 單位為 dot <i>Font_W</i> Type : Integer 字體寬度縮放的倍率, 可設定範圍為 8~2000 dot <i>Font_H</i> Type : Integer 字體高度縮放的倍率, 可設定範圍為 8~2000 dot <i>SpaceChar</i> Type : Integer 字元間的空白間距, 可設定範圍為 0~200 dot <i>RotationInverse</i> Type : (char *) 內建字設定值範圍為 0~3, 亞洲字設定範圍為 0~7 0) 0°, 1) 90°, 2) 180°, 3) 270° 4) 0°, 5) 90°, 6) 180°, 7) 270° 0~3 為字串中所有字元一起旋轉 4~7 為字元分別旋轉 在此參數最後加上字元“T”時, 可以黑白反向列印 <i>TTFTable</i> Type : (char *) 設定向量字查找的對應表(若設定錯誤會印出錯誤的文字) 若設定為 0: 使用內建的 ASCII 對應表 若設定為 A~Z: 使用使用者下載的 Unicode 對應表 <i>WidthMode</i> Type : Integer 0: 寬/高比模式 1: 等寬模式 (暫時未開放) <i>Data</i> Type : (char *) 字串資料
回傳值	1 = (integer) OK

-1	= (integer) FAIL
----	------------------

26. TrueTypeFont_TextOut_S

TrueTypeFont_TextOut_S (FontName, PosX, PosY, Data)

函式描述	列印下載的向量字(簡易模式)
參數定義	<i>FontName</i> Type : (char *) 字體代稱，可設定範圍為 A~Z (名稱必須對應到已下載的字體) <i>PosX</i> Type : Integer 文字的 X 座標位置(左上方水準位置)，單位為 dot <i>PosY</i> Type : Integer 文字的 Y 座標位置(左上方垂直位置)，單位為 dot <i>Data</i> Type : (char *) 字串資料
回傳值	1 = (integer) OK -1 = (integer) FAIL

D. 如何取得印表機狀態

如果想要得知印表機的狀態，可以使用 `sendcommand` 先送出命令~S,CHECK 然後再使用 `RcvBuf` 讀取回傳的狀態號碼。

~S,CHECK - Status immediate response command

Syntax	~S,CHECK								
Parameter	None								
Description	The command will show the status of printer in "aa <CR><LF>" format. aa = printer status information: 00 – Ready 01 – Media Empty or Media Jam 02 – Media Empty or Media Jam 03 – Ribbon Empty 04 – Printhead Up (Open) 05 – Rewinder Full 06 – File System Full 07 – Filename Not Found 08 – Duplicate Name 09 – Syntax error 10 – Cutter JAM 11 – Extended Memory Not Found 20 – Pause 21 – In Setting Mode 22 – In Keyboard Mode 50 – Printer is Printing 60 – Data in Process *Note: Before using this command, the "^XSET,IMMEDIATE" (Set immediate response on/off) command should be turned on.								
Example	Procedure: <table border="1"> <tr> <td>PC to Printer</td><td>^XSET,IMMEDIATE,1</td></tr> <tr> <td>Printer action</td><td>Door open</td></tr> <tr> <td>PC to Printer</td><td>~S,CHECK</td></tr> <tr> <td>Printer to PC</td><td>04</td></tr> </table> **04: Door open	PC to Printer	^XSET,IMMEDIATE,1	Printer action	Door open	PC to Printer	~S,CHECK	Printer to PC	04
PC to Printer	^XSET,IMMEDIATE,1								
Printer action	Door open								
PC to Printer	~S,CHECK								
Printer to PC	04								

E. 附件

i. 附件一

一維條碼的 Code Type 定義

Code Type	Description	Code Type	Description
A	Code 39 STD	O	Codabar
A2	Code 39 STD w check	P	Code 93
A3	Code 39 full ASCII	Q	Code 128 (auto)
A4	Code 39 full ASCII w	Q2	Code 128 (subset A/B/C)
A5	Code 39 STD w check	R	UCC 128
A6	Code 39 STD w *	S	Post NET
B	EAN 8	T	UPC Interleaved 2 of 5
C	EAN 8 - Add ON 2	U	EAN 128
D	EAN 8 - Add ON 5	V	RPS 128
E	EAN 13	X	HIBC
F	EAN 13 - Add ON 2	Y	MSI 1 MOD 10

GoDEX Ezio.so Linux DLL User Manual

G	EAN 13 – Add ON 5	Y2	MSI 2 MOD 10
H	UPC A	Y3	MSI 1 MOD 11 & 10
I	UPC A - Add ON 2	Y4	MSI no digit check
J	UPC A - Add ON 5	Z	I 2 of 5 with Shipping Bearer Bars
K	UPC E	1	UCC/EAN-128 K-MART
L	UPC E - Add ON 2	2	UCC/EAN-128 RANDOM
M	UPC E - Add ON 5	3	Telepen
N	I 2 of 5	4	FIM
N2	I 2 of 5 with check digit	7	Plessey

ii. 附件二

內建字字體大小定義 (TTF Fonts, Code page 850)

Font Type	200 DPI	300 DPI	600 DPI
A	6 Points	4 Points	2 Points
B	8 Points	5 Points	2.5 Points
C	10 Points	6 Points	3 Points
D	12 Points	8 Points	4 Points
E	14 Points	9 Points	4.5 Points
F	18 Points	12 Points	6 Points
G	24 Points	16 Points	8 Points
H	30 Points	20 Points	10 Points
I	16 x 26 Dots	24 Points	12 Points
J	-	10 x 17 Dots	10 x 17 Dots
Zn, n = 1 ~ 4	Asia font		

END